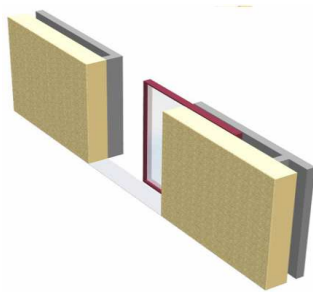
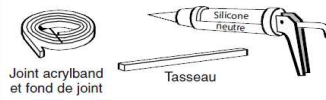


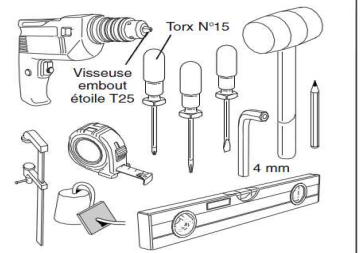
NOTICE DE POSE DU GALANDAGE



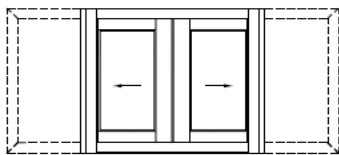
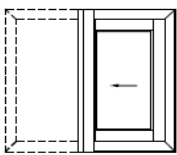
Accessoires de pose



Les outils

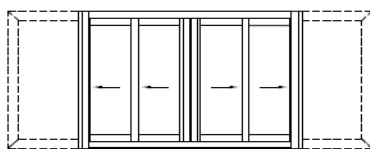
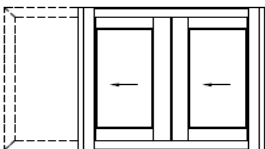


Rappel des différents principes d'un galandage



Le galandage 1 VT 1Rail:
Permet le refoulement vers la droite ou vers la gauche

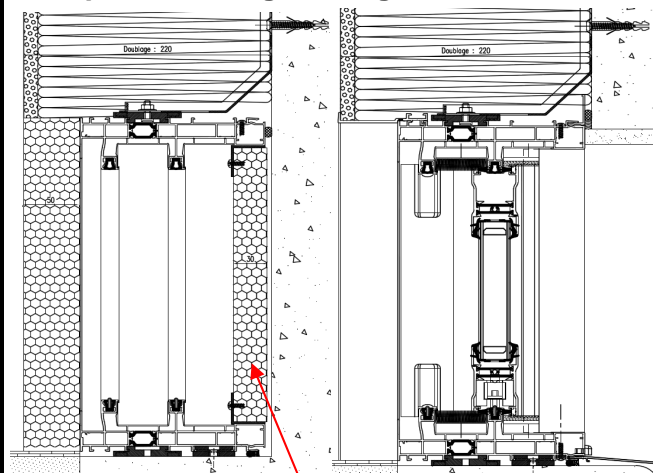
Le galandage 2 VTX 1Rail:
Permet le refoulement lateral.



Le galandage 2 VTX 2Rails:
Permet le refoulement des 2 VTX soit à gauche soit à droite

Le galandage 4 VTX 2Rails:
Permet le refoulement lateral de 4 VTX.

Coupe verticale galandage birail 1/2 VTX



Int Ext Int Ext

Isolant mise en place avant la pose du galandage dans l'option Isolation Renvorcée.

Dans le cas d'un galandage ayant une largeur supérieure 4m, nous le livrons en botte ce qui nécessite l'assemblage du dormant sur site.

- 4 pièces dormant 73250 ou 73252



- 1 ou 2 montants d'adaptation extérieur ref 73254

- 2 cornières 40*40 ref 60410



- 1 profil finition haute ref 26724

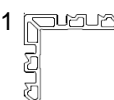


- 2 profils finition intérieure ref 26722



- 1 cartouche de colle PU

- 8 équerres ref 814001



- 4 équerres ref 826010



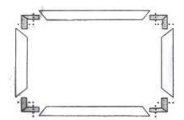
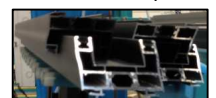
- 24 goupilles à visser 833010

- clameaux

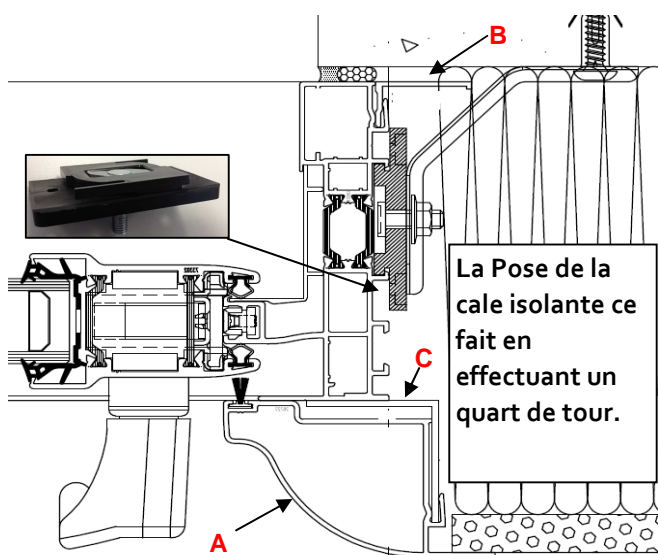
- Visserie



livraison des profils



quincaille



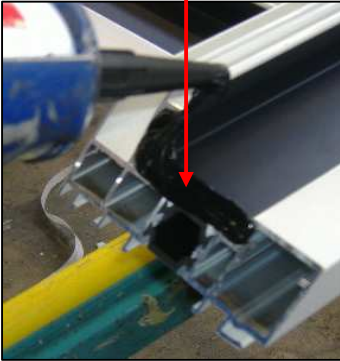
La Pose de la cale isolante ce fait en effectuant un quart de tour.

Dans les différents cas de figures de pose nous utilisons une cale clameau isolante au droit de chaque patte de fixation. Elles permettent de conserver la rupture de pont thermique.

En aucun cas vous devez percer le dormant en partie basse.

Montage des dormants livrés en botte

mettre en place du silicone sur les coupes du chant du bouclier centrale, et remplir la chambre pour établir l'étanchéité.



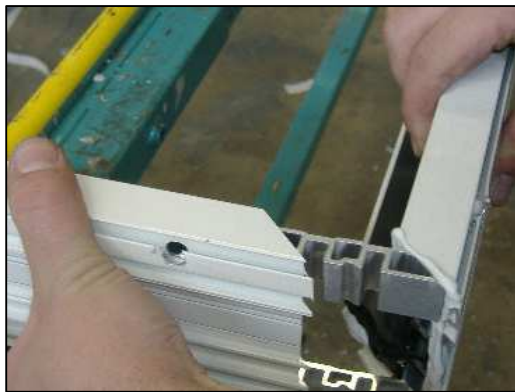
Encoller les coupes et bourrer les chambres qui recevront les équerres avec de la colle PU.



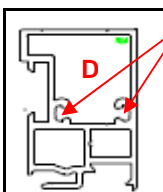
Insérer les équerres .



Assembler le cadre dormant (4 pièces) visser les goupilles de 10 avec embout carré:
Préviser toutes les goupilles d'un même angles, visser à fond un côté puis l'autre.

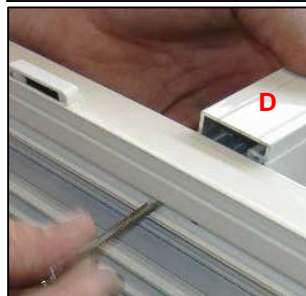


Nettoyer le surplus de colle sur les angles avec une calle de vitrage, nettoyer avec de l'acetone , ou un produit similaire en cas de tarces

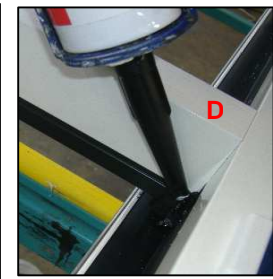
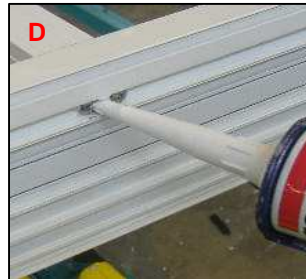


73254
Chicane
Exterieur
Galandaac

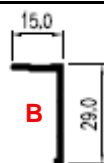
Visser le ou les profils 73254 à l'aide des vis tête fraisée auto-foreuse 4,2X32 les trous sont pré-perçés.



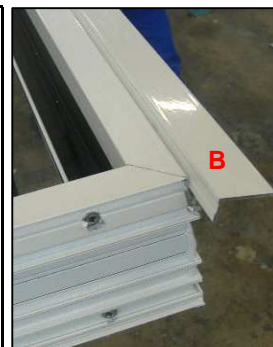
Etancher au silicone les têtes de vis et la jonction entre le dormant et le profil 73254.



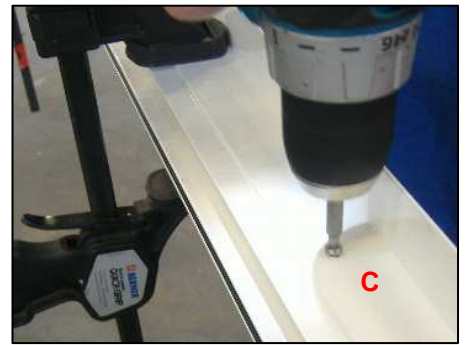
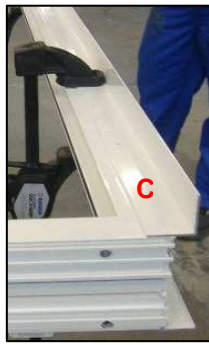
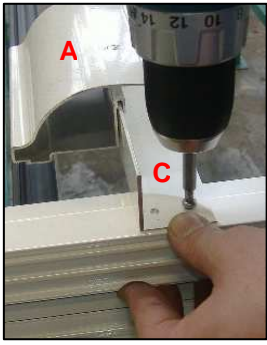
Découper l'aillette dans l'angle du dormant.



Ref. 30801



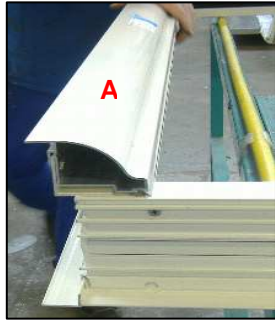
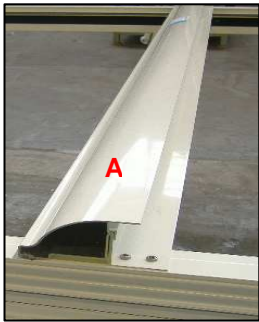
mise en place du couvre joint C1
ref:30801



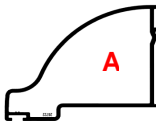
C

Ref. 60410
cornière 40X40

Visser les cornières (2 si 1 vantail et 4 si 2 vantaux) de 40X40 sur la face intérieure avec les vis tête cylindrique auto foreuse 4,2X19.



Lorsque la finition des murs intérieure est réalisée, clipper le ou les profils de finition ref 26722 sur les cornières 40X40



Ref. 26722
profils de finition



Mise en place et fixation du profil haut de finition de l'ouverture



Ref. 26724
profil haut de
finition

Mise en place de la menuiserie après le montage

En gris le tableau théorique

En pointillé la tolérance admise

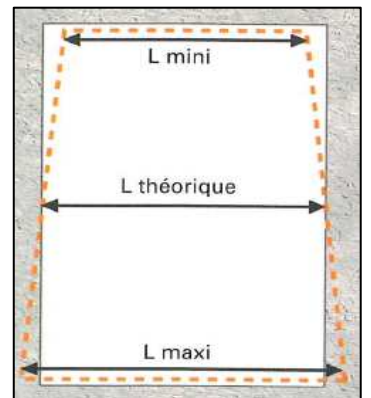
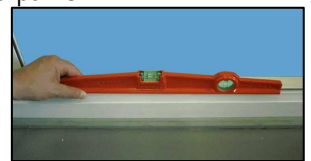
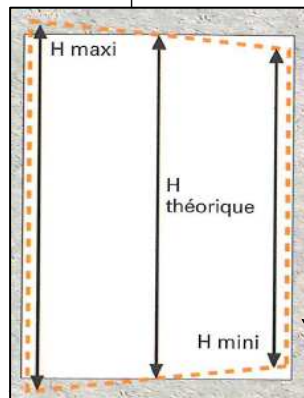
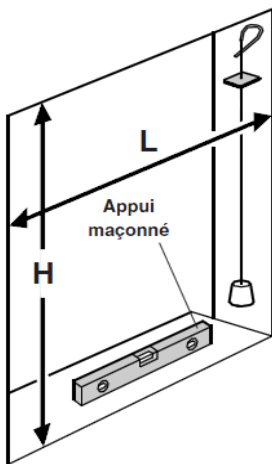
Les 10mm de tolérance sont comblés par le compribande.

Largeur de Baie:

La mesure s'effectue afin de déterminer la dimension horizontale la plus faible et la plus importante entre tableaux.

Hauteur de baie:

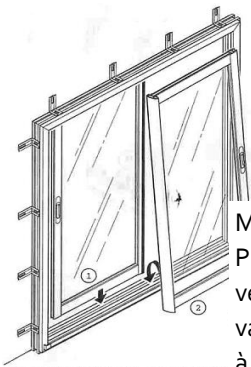
la mesure s'effectue afin de déterminer la verticale la plus faible et la dimension la plus importante entre appuie et linteau.



Tolérance 10mm

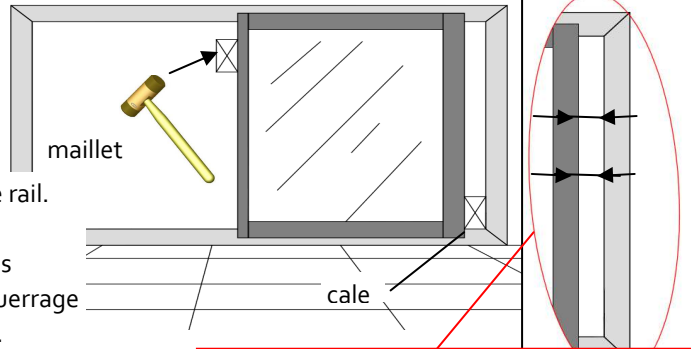
Mesure de l'aplomb des tableaux, niveaux de l'appui et du linteau de la baie. Ces mesures s'effectuent à l'aide d'un niveau à bulle et d'un fil à plomb ou d'un laser.

NB: la vérification des tolérances géométrique de la baie est très importante pour la qualité de la pose.



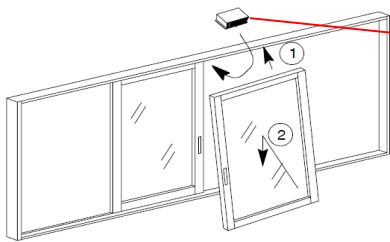
Pour mettre en place les ouvrants sur le rail, enlever tout d'abord la cale d'étanchéité dans la partie haute du dormant.

Mise en place des ouvrants sur le rail.
Préréglage des vantaux: vérification des diagonales sur les vantaux et au besoin mise en equerrage à l'aide de 2 cales et d'un maillet.



vérifier le parallélisme: le montant de l'ouvrant doit être parallèle au montant du dormant.

NB: Un mauvais équerrage de l'ouvrant peut être causé par le joint portefeuille du vitrage ou au transport.



Mettre le premier vantail en place puis le deuxième. Placer la cale d'étanchéité en partie haute pour permettre l'étanchéité à l'air et l'antidegondage.



Pour avoir accès aux chariots: soulevez la languette côté chicane. Réglage définitif des vantaux à l'aide du chariot réglable coté chicane à l'aide d'une clef 6 pans n° 5.

Ce réglage n'est à utiliser qu'en dernier recours.
Régler les chariots avant le montage de la contre cloison .



Hauteur des gâches calibré en usine, dans le cas contraire: le contrôle de la position des gâches se fait avec un gabarit (plastique gris).
Au contact en partie haute "CONTACT GACHE". Au besoin l'ajustement se fait en dévissant légèrement la gâche et en la repositionnant. (ne pas deviser totalement).
Réviser la gâche dans sa nouvelle position.



Galandage en position ouverte



Galandage en position fermé

Condition de stockage:

Le stockage transitoire ou prolongé de la menuiserie doit être effectué selon des dispositifs appropriés. Eviter le contact avec le sol et protéger les menuiseries des intempéries ou des projections de ciment, plâtre, peinture,...

Le stockage doit s'effectuer verticalement pour éviter toute déformation.

Les modifications et les changements de lieu de stockage sur chantier sont à éviter en raison des dégradations éventuelles. Si le changement de lieu de stockage est inévitable, il est indispensable d'assurer le transport des éléments suivant dans le conditionnement d'origine du fabricant et de prendre les précautions d'usage.